

問4 デジタルファブ리케이션について述べた文の正誤の組合せとして、正しいものを選びなさい。 No. 4

- ① デジタルファブ리케이션によるものづくりは、造形物の構造の自由度が減り、デザインの画一化や機能が限定される。
- ② 従来のものづくりと比較すると、設計・試作期間を短縮できるが、コストは増大する。
- ③ デジタルデータをもとに造形物を製作する技術のことである。

	①	②	③
ア	正	正	誤
イ	正	誤	正
ウ	誤	正	誤
エ	誤	誤	正

問5 次の図2に示す対象物について、第三角法による背面図として、正しいものを選びなさい。 No. 5

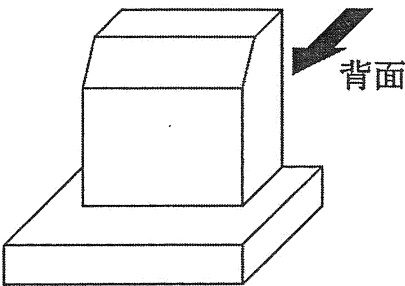
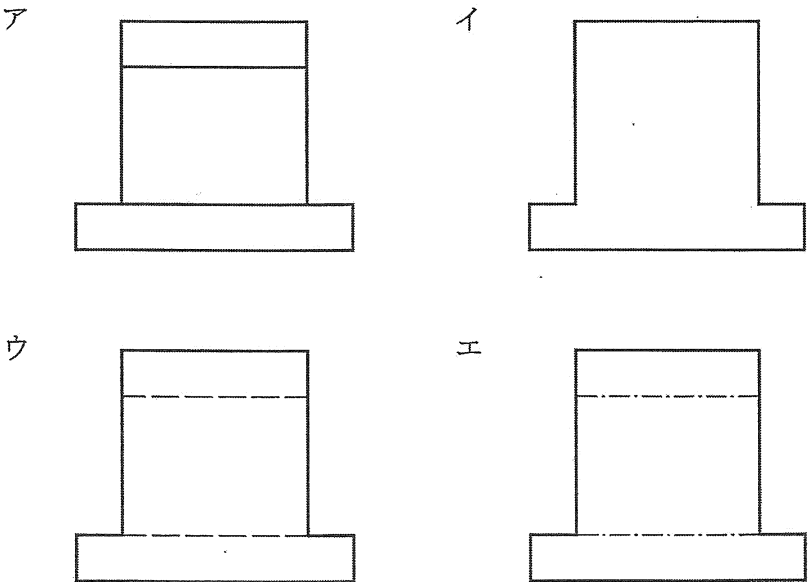


図2



第2問 工業に関する基本作業について、次の問1～問6に答えなさい。

問1 次の表1は、溶接の種類と、その説明を示している。空欄①～③に当てはまる語句の組合せとして、正しいものを選びなさい。 No. 6

表1

種 類	説 明
融 接	金属の接合部を熔融状態にして接合させる。 ① 溶接とガス溶接が代表的なものである。
圧 接	接合部に大きな機械的圧力を加え、大電流によって発生する抵抗熱で加熱して溶接する ② 、接触面に摩擦熱を発生させて接合する摩擦圧接などがある。
ろ う 接	接合させる金属（母材）よりも溶ける温度の低い合金を、溶加材として用いて接合させる。 ③ や銀ろう付けがある。

	①	②	③
ア	アーク	爆発圧接	フラッシュ溶接
イ	アーク	抵抗溶接	はんだ付け
ウ	スポット	抵抗溶接	はんだ付け
エ	スポット	爆発圧接	フラッシュ溶接

問2 ある距離を測定したところ、次の表2の結果を得た。この結果から求められる距離の最確値[m]として、正しいものを選びなさい。 No. 7

表2

測定値[m]	測定回数
111.222	2
111.224	4
111.226	7
111.228	8

ア 111.221 イ 111.225 ウ 111.226 エ 111.228